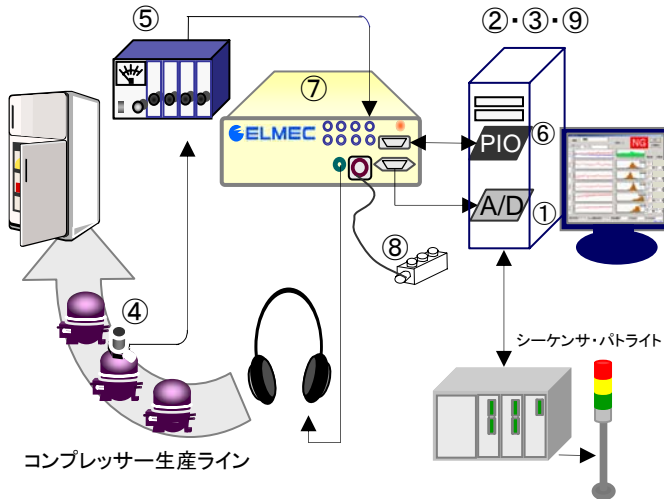


コンプレッサーユニット判定システム

小さいけれど耳障りな「異音」を、確実に見つけ出します。

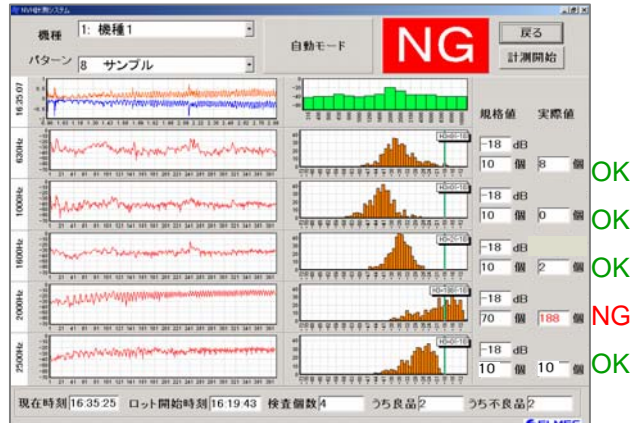


概要説明

- コンプレッサーを動作させ、磁石によって固定されている加速度センサーから、振動信号を検出します。その信号はチャージアンプで増幅された後ローパスフィルターを通して、A/Dコンバータに入力されます。
- 音・振解析ソフトは、予め設定されているテストパターンにより、音振データを取り込んで、解析及び判定を行い、その結果をオペレータに通知するとともに、PCに保存します。最大16バンド設定でき、各バンド毎にレベル個数判定(特許)や、レベルの最大、最小、平均値と標準偏差などの判定項目設定できます。
- 本システムは、パソコン計システムですので、インテリジェント機能を実現できます。これは、NG判定が出た場合にその周波数帯や個数の組み合わせによって、既に原因系が特定されている場合に検出されたNGデータを論理的に導き、原因系を具体的に表示できるようにしたものです。
- 弊社は面積判定や、面積加算、複数レベル設定+面積判定などの判定方法を提供できるので、お客様は実際の状況に応じて、複雑な判定ロジックを構築でき、より正確な判定結果を求められます。

コンプレッサー音振判定例

判定結果



コンプレッサーユニット判定システム構成例

品名	型式・製品名・仕様など	型式・製品名・仕様など
① ELMEC製A/Dコンバータ	EC-2370	⑥ PIOボード
② パソコン	FA型	⑦ ELMEC入力ボックス
③ OS	Windows XP Embedded	⑧ オペレータコンソール
④ 加速度センサー	1個	⑨ アプリケーション・ソフト
⑤ 1ch. チャージアンプ	加速度センサー用	

仕様決定後約6週間で納入いたします。

※ご要望に応じてカスタマイズ致します。

カタログに記載された価格、仕様等は予告なく変更することがあります。

テストパターン設定

←ワークID、パターン番号

←計測・解析条件

←1/3オクターブバンド毎の判定値設定テーブル

←バンド毎の判定結果の論理和・積から既知の原因系を求め、自然言語で表示するインテリジェント機能

インテリジェント機能

	規格値	実際値	判定結果	検査項目例
630Hz	-18 dB		OK	ネジ止め
	10 個	8 個		
1000Hz	-18 dB		OK	スプリング
	10 個	0 個		
1600Hz	-18 dB		OK	バランス
	10 個	2 個		
2000Hz	-18 dB		NG	ピストン
	70 個	188 個		
2500Hz	-18 dB		OK	冷却パイプ
	10 個	10 個		

※不良部位の検出が可能

※ご要望に応じてカスタマイズ致します。

カタログに記載された価格、仕様等は予告なく変更することがあります。