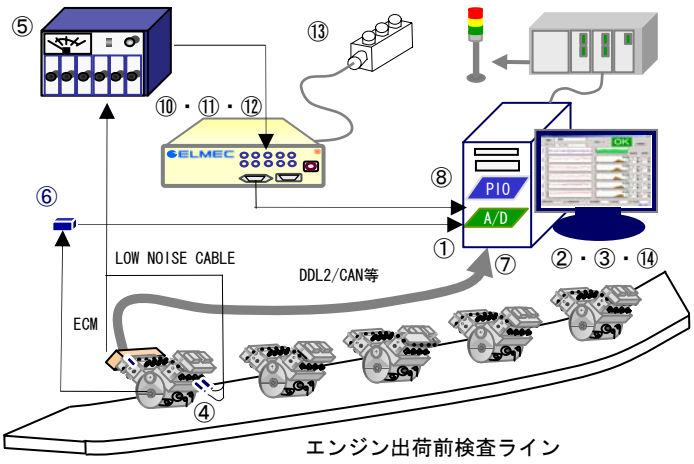
自動車エンジン判定システム

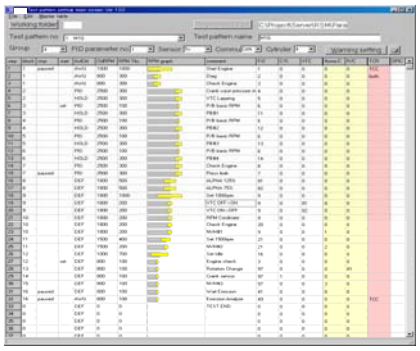
300システム稼動の実績が安全と安心を保証します！



概要説明

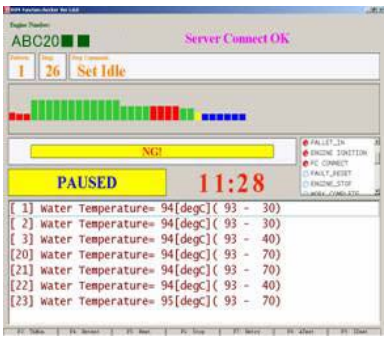
- エンジンの出荷前検査項目は結構複雑ですが、その中でエンジンの音振の検査はひとつの重要な項目です。エンジンの異なった回転数条件に従って、音と振動の計測判定を行います。
- エンジンのヘッド、ブロック、チェインカバー等の部分にセンサーを固定します。エンジンを点火運転し、加速度センサーから信号を検出します。振動信号はチャージアンプで増幅された後ローパスフィルターを通して、A/Dコンバータに入力されます。
- 音・振解析ソフトは、予め設定されているテストパターンにより、音振データを取り込み解析及び判定を行い、その結果をオペレーターに通知するとともにパソコンに保存します。最大16バンド設定でき、バンド毎にレベル個数判定（特許）や、レベルの最大、最小、平均値と標準偏差などの判定項目が設定できます。
- データ計測結果の保存や、検索、統計と印刷等の機能があり、全出荷エンジンのテストデータが保存されます。（トレーサビリティーの向上）

- 本システムはパソコン計測システムなので、インテリジェント機能が有ります。これは、NG判定が出た場合にそのNGがその周波数帯や個数の組み合わせによって、既に原因系が特定されている場合に検出されたNGデータから論理的にみちびき、言葉で原因系を表示できるようにしたものです。
- 弊社は面積判定や、面積加算、複数レベル設定＋面積判定などの判定方法を提供できるので、お客様は実際の状況に応じて、複雑な判定ロジックを構築でき、より正確な判定結果を求められます。
- ファンクションチェッカーと一体化しWindows XP Embedded OSでディスクレスとなり、更に低価格となりました。



テストパターンの一例

ファイアリングテストベンチ音振判定中



テスト結果表示中

自動車エンジンファイアリングテストベンチ判定システム構成例

	品名	型式・製品名・仕様など		品名	型式・製品名・仕様など
①	ELMEC製A/Dコンバータ	EC-2370	⑧	PIOボード	PLCとのやり取り
②	パソコン	FA型	⑨	ID読み込み装置	ワークID読み取り
③	OS	Windows XP Embedded	⑩	PID制御ボード	回転数制御用
④	加速度センサー	6個	⑪	Valveコントロール回路	Valve制御用
⑤	6ch. チャージアンプ	加速度センサー用	⑫	ELMEC入力BOX	LPF、波形整形等
⑥	クラセン用アンプ	1式	⑬	オペレータコンソール	操作用押しボタン
⑦	ECU インターフェース	1式	⑭	アプリケーション・ソフト	カストマイズ

仕様決定後約12週間で納入いたします。　※ご要望に応じてカスタマイズ致します。

カタログに記載された価格、仕様等は予告なく変更することがあります。

株式会社 エルメック
〒194-0011 東京都町田市成瀬ケ丘2-23-11 ワコービル成瀬405
http://www.elmec-gms.com/
お電話受け付け窓口 042-788-7222
FAX受け付け窓口 042-799-6633
E-mail受け付け窓口 solution@elmec-gms.com