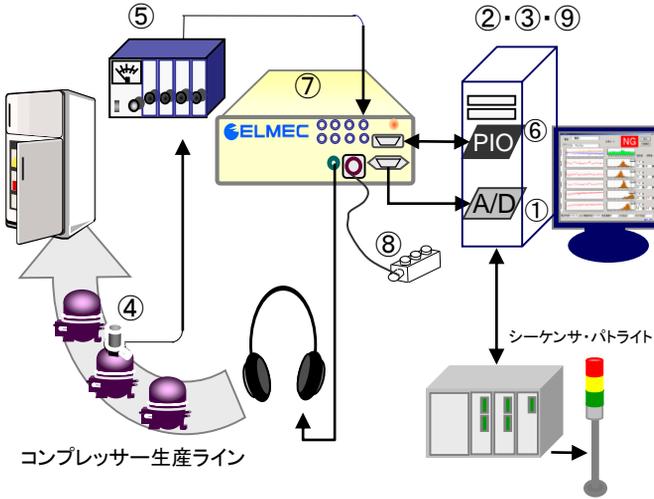


## コンプレッサーユニット判定システム

小さいけれど耳障りな「異音」を、確実に見つけ出します。

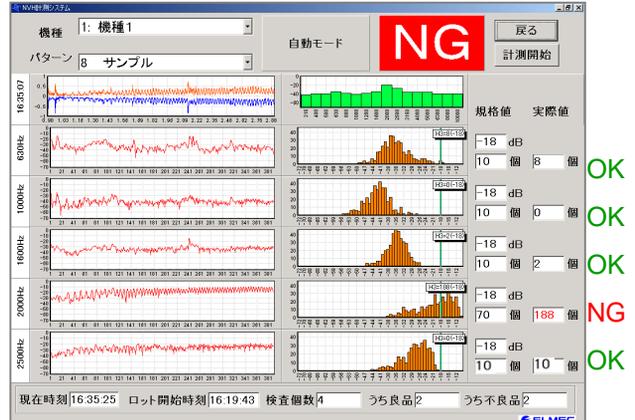
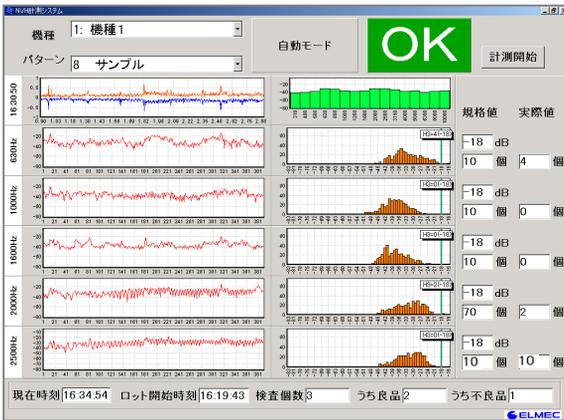


### 概要説明

- コンプレッサーを動作させ、磁石によって固定されている加速度センサーから、振動信号を検出します。その信号はチャージアンプで増幅された後ローパスフィルターを通して、A/Dコンバータに入力されます。
- 音・振解析ソフトは、予め設定されているテストパターンにより、音振データを取り込んで、解析及び判定を行い、その結果をオペレータに通知するとともに、PCIに保存します。最大16バンド設定でき、各バンド毎にレベル個数判定(特許)や、レベルの最大、最小、平均値と標準偏差などの判定項目設定できます。
- 本システムは、パソコン計測システムですので、インテリジェント機能を実現できます。これは、NG判定が出た場合にその周波数帯や個数の組み合わせによって、既に原因系が特定されている場合に検出されたNGデータを論理的に導き、原因系を具体的に表示できるようにしたものです。
- 弊社は面積判定や、面積加算、複数レベル設定+面積判定などの判定方法を提供できるので、お客様は実際の状況に応じて、複雑な判定ロジックを構築でき、より正確な判定結果を求められます。

### コンプレッサー音振判定例

#### 判定結果



### コンプレッサーユニット判定システム構成例

	品名	型式・製品名・仕様など		型式・製品名・仕様など
①	ELMEC製A/Dコンバータ	EC-2370	⑥	PIOボード
②	パソコン	FA型	⑦	ELMEC入力ボックス
③	OS	Windows 10	⑧	オペレータコンソール
④	加速度センサー	1個	⑨	アプリケーション・ソフト
⑤	1ch. チャージアンプ	加速度センサー用	仕様決定後約6週間で納入いたします。	

※ご要望に応じてカスタマイズ致します。

カタログに記載された価格、仕様等は予告なく変更することがあります。

株式会社 エルメック

〒194-0011 東京都町田市成瀬ヶ丘2-23-11 ワコービル成瀬405

<https://www.elmec-gms.com/>

テストパターン設定

テストパターン設定  
 ファイル(F) 編集(E) マスターテーブル(M)

パターン番号: 1 EN100.91      パターン名: EN100.91

測定時間(秒): 0.90      開始時間(秒): 3.00      演算時間(秒): 390      オーバーラップ点数(%) 2.00

サンプリング速度: 25KHz      FFTウィンドウ: OFF      FFTデータ数: 256      512      1024      2048

バンド	判定	下限		上限		平均(dB)		レベル(dB)		偏差(dB)
		レベル	数	レベル	数	上限	下限	上限	下限	
01: 315	No	0	0	0	1	0	0	0	0	0
02: 400	No	0	0	0	0	0	0	0	0	0
03: 500	No	0	0	0	0	0	0	0	0	0
04: 630	Yes	-999	999	-18	10	999	-999	999	-999	999
05: 800	No	0	0	0	0	0	0	0	0	0
06: 1000	Yes	-999	999	-18	10	999	-999	999	-999	999
07: 1250	No	0	0	0	0	0	0	0	0	0
08: 1600	Yes	-999	0	-18	10	999	-999	999	-999	999
09: 2000	Yes	-999	999	-18	70	999	-999	999	-999	999
10: 2500	Yes	-999	999	-18	10	999	-999	999	-999	999
11: 3150	No	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12: 4000	No	0	0	0	0	0	0	0	0	0
13: 5000	No	0	0	0	0	0	0	0	0	0
14: 6300	No	0	0	0	0	0	0	0	0	0
15: 8000	No	0	0	0	0	0	0	0	0	0
16: 10000	No	0	0	0	0	0	0	0	0	0

判定ロジック設定

検出項目1	Yes	04								
検出項目2	Yes	06								
検出項目3	Yes	08								
検出項目4	Yes	09								
検出項目5	Yes	10								

ネジ止  
 スプリング  
 バランス  
 ピストン  
 冷却パイプ

注意: 開始時間 + 演算時間 <= 測定時間

←ワークID、パターン番号

←計測・解析条件

←1/3オクターブバンド毎の判定値設定テーブル

←バンド毎の判定結果の論理和・積から既知の原因系を求め、自然言語で表示するインテリジェント機能

インテリジェント機能

規格値	実際値	判定結果	検査項目例
630Hz	-18 dB	OK	ネジ止め
	10 個		
1000Hz	-18 dB	OK	スプリング
	10 個		
1600Hz	-18 dB	OK	バランス
	10 個		
2000Hz	-18 dB	NG	ピストン
	70 個		
2500Hz	-18 dB	OK	冷却パイプ
	10 個		

※不良部位の検出が可能

※ご要望に応じてカスタマイズ致します。

カタログに記載された価格、仕様等は予告なく変更することがあります。