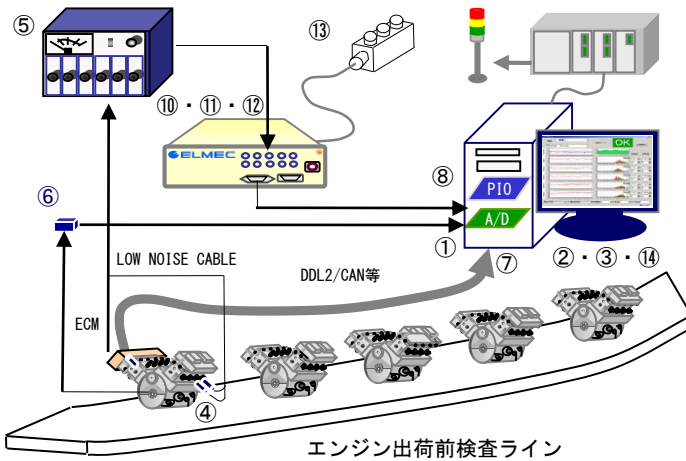


自動車エンジン判定システム

300システム稼動の実績が安全と安心を保証します！

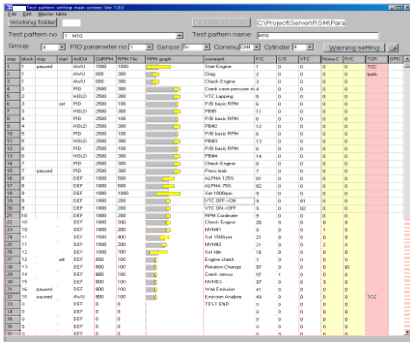
概要説明

- エンジンの出荷前検査項目は結構複雑ですが、その中でエンジンの音振の検査はひとつの重要な項目です。エンジンの異なった回転数条件に従って、音と振動の計測判定を行います。
- エンジンのヘッド、ブロック、チェーンカバー等の部分にセンサーを固定します。エンジンを点火運転し、加速度センサーから信号を検出します。振動信号はチャージアンプで増幅された後ローパスフィルターを通して、A/Dコンバータに入力されます。
- 音・振解析ソフトは、予め設定されているテストパターンにより、音振データを取り込み解析及び判定を行い、その結果をオペレーターに通知するとともにパソコンに保存します。最大16バンド設定でき、バンド毎にレベル個数判定(特許)や、レベルの最大、最小、平均値と標準偏差などの判定項目が設定できます。
- データ計測結果の保存や、検索、統計と印刷等の機能が、全出荷エンジンのテストデータが保存されます。(トレーサビリティの向上)



エンジン出荷前検査ライン

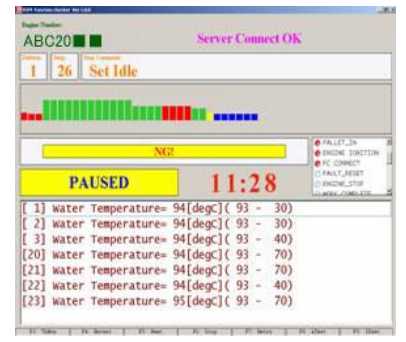
- 本システムはパソコン計測システムなので、インテリジェント機能が有ります。これは、NG判定が出た場合にそのNGがその周波数帯や個数の組み合わせによって、既に原因系が特定されている場合に検出されたNGデータから論理的にみちびき、言葉で原因系を表示できるようにしたものです。
- 弊社は面積判定や、面積加算、複数レベル設定+面積判定などの判定方法を提供できるので、お客様は実際の状況に応じて、複雑な判定ロジックを構築でき、より正確な判定結果を求められます。
- ファンクションチェッカーと一体化しWindows 10 OSでディスクレスとなり、更に低価格となりました。



テストパターンの一例



ファイアリングテストベンチ音振判定中



テスト結果表示中

自動車エンジンファイアリングテストベンチ判定システム構成例

品名	型式・製品名・仕様など	品名	型式・製品名・仕様など
① ELMEC製A/Dコンバータ	EC-2370	⑧ P10ボード	PLCとのやり取り
② パソコン	FA型	⑨ ID読み込み装置	ワークID読み取り
③ OS	Windows 10	⑩ PID制御ボード	回転数制御用
④ 加速度センサー	6個	⑪ Valveコントロール回路	Valve制御用
⑤ 6ch. チャージアンプ	加速度センサー用	⑫ ELMEC入力BOX	LPF、波形整形等
⑥ クラセン用アンプ	1式	⑬ オペレータコンソール	操作用押しボタン
⑦ ECU インターフェース	1式	⑭ アプリケーション・ソフト	カスタマイズ

仕様決定後約12週間を納入いたします。

※ご要望に応じてカスタマイズ致します。

カタログに記載された価格、仕様等は予告なく変更することがあります。

株式会社 エルメック

〒194-0011 東京都町田市成瀬ヶ丘2-23-11 ワコービル成瀬405

https://www.elmec-gms.com/